

ROBOTLEASSEN

WHEN MAN
MEETS MACHINE



WWW.DELWI.NL

→ ROBOTLASSEN

Om perfectie tot in detail te leveren zijn de juiste techniek en machines een voorwaarde. Daarom investeert Delwi/Groenink Machinefabriek voortdurend in geavanceerde apparatuur en methodes waaronder robotlassen. Daarmee wordt naast een gecontroleerde kwaliteit ook een versnelling in het productieproces gerealiseerd.

Delwi/Groenink Machinefabriek heeft de beschikking over drie geautomatiseerde lasrobots. Door de uitgebalanceerde configuraties kunnen hiermee de meest uiteenlopende en hoogwaardige laswerkzaamheden worden uitgevoerd. De inzet van de lasrobots heeft voor de interne organisatie grote voordelen: op het terrein van gegarandeerde en constante kwaliteit, snelheid en besparing op menselijke arbeid. Voordelen die uiteindelijk ook voor de opdrachtgever van belang zijn. Temeer omdat het toepassen van geautomatiseerd lassen naast een perfect eindproduct ook geleid heeft tot een nieuwe visie op het totale productieproces.

Voor het robotlossen maakt Delwi/Groenink Machinefabriek gebruik van drie verschillende installaties. De eerste betreft

een relatief kleine lasrobot voor producten tot 250 kilo. Daarnaast is er een tweede installatie die geschikt is voor twee producten van 6 bij 3 meter tot een gewicht van 5.000 kilo per product. Bovendien is deze installatie uitgerust met een zogenaamd tandemsysteem waarbij volautomatisch gewisseld kan worden tussen een enkel of dubbel laspistool. Daarmee kan met twee draden tegelijk wordt gelast. Hierbij legt de eerste draad een grondnaad en zorgt de tweede voor de vulling van de las. Door deze techniek is het mogelijk zeer hoge lassnelheden te halen tot zelfs 1,5 meter per minuut!

Vervolgens beschikt de robotafdeling over een derde installatie. In deze configuratie staan 2 lasrobots opgesteld tussen 3 werkstations. Daarmee wordt een hoge productiesnelheid gecombineerd met een maximale inschakelduur. Bovendien heeft het lassen met 2 robots op één product een zeer gunstig effect op de warmte-inbreng in het product. Ook deze configuratie is uitgerust met het zogenaamde tandemsysteem.

Met de robotlasapparatuur bereikt u samen met Delwi/Groenink Machinefabriek een kwalitatieve meerwaarde en een significante kostenbesparing.



LASROBOT 1

CLOOS GLC 353

UITVOERING: COMPACTCEL Z2 MET 2 VASTE TAFELS

PRODUCTGROOTTE: 1000X600X400

MAX. GEWICHT PRODUCT: 250 KG. PER TAFEL

LASTECHNIEK: 1X 400 AMPÈRE ENKEL-PISTOOL

LASROBOT 2

CLOOS R450

UITVOERING: HANGEND AAN EEN GIEK OP EEN KOLOM MET EEN LANGSVERPLAATSING VAN 18.000 MM. TWEE WERKSTATIONS MET 2 GEÏNTEGREERDE MANIPULATOREN

MAX. PRODUCTGROOTTE:

6000X3000X3000 MM

MAX. GEWICHT PRODUCT: 5000 KG. PER MANIPULATOR

LASTECHNIEK: 2X 400 AMPÈRE ENKEL EN TANDEM MET AUTOMATISCHE TOORTSWISSELSYSTEEM

LASROBOT 3 EN 4

CLOOS R450 DUBBELE ROBOT

UITVOERING: STAAND OP VRIJ PROGRAMMEERBARE DRAAIBARE VOET DRIE WERKSTATIONS MET 6 GEÏNTEGREERDE MANIPULATOREN

MAX. PRODUCTGROOTTE:

3000X1000X1000 MM

MAX. GEWICHT PRODUCT: 1000 KG. PER MANIPULATOR

LASTECHNIEK: 2X 400 AMPÈRE ENKEL EN TANDEM MET AUTOMATISCHE TOORTSWISSELSYSTEEM